

# TURBINA HIDRAULICA

## TF-750

### 24 ó 48Vdc

750W -24/48Vdc

#### CAMPOS DE APLICACIÓN

- Carga de baterías en lugares aislados
- Aprovechamiento hidráulico en redes urbanas.
- Entradas a depósitos y estaciones de control.
- Riego agrícola o espacios verdes municipales.
- Aplicaciones industriales
- Apoyo de la iluminación en consumos aislados.

Microturbina hidráulica de hasta 750W a 24 ó 48Vcc

Microturbina de reacción que se puede instalar en by-pass a una válvula de control o reductora de presión.

También se puede instalar directamente en línea si no exceden sus límites operativos (presión de 6 bar y caudal de 2,7 a 7,7 litros por segundo).

#### DISEÑO INTERIOR MEJORADO

La microturbina incorpora un rodete que permite adaptarse a los diversos caudales de agua disponibles, y se ha optimizado la potencia mediante:

- 1 Distribuidor dentro del cuerpo de la turbina.
- 2 Conexión eléctrica en la base del alternador.

#### LUGAR DE OPERACIÓN

La turbina TF 750 se ha de instalar en interiores

#### INSTALACIÓN

El generador en posición vertical. Entrada de agua en horizontal y salida a 90° respecto la entrada. El tubo de salida ha de estar sumergido en agua (final de tubo) o de vuelta al tubo de red.

Se proporciona una caja de protección y control eléctrico (opcional), especialmente diseñada para la aplicación TF-750 de 24 ó 48 VCC.



#### PICOTURBINA TF750

Por tubo de presión en línea

Pmax : 750W-24/48Vdc

H: 0,3-25,0m

Q: 2,7 -7,7L/s

Conexión : 1-1/4"

# TF-750

## 24 ó 48Vdc

### FICHA TÉCNICA TURBINA TF-750

#### CONDICIONES DE TRABAJO ESTÁNDAR

Líquido :	Agua limpia
Temp. fluido	+ 20°C
Temp. Mínima	-5°C
Temp. Máxima	+ 90°C
Presión max	PN6



#### TURBINA HIDRÁULICA TF600- 24 ó 48Vcc

Caudal máximo (D)	7,5 L/s
Presión máxima (H)	6 bar
Salto diferencial máx.	25 mca (2,5 bar aprox.)
Potencia máxima (W)	750 W
Conexión hidráulica	1-1/4 "

#### MATERIAL

Cuerpo rotor de bronce	
Cuerpo alternador	AISI 304
Eje	AISI 304
Cierre metálico	TC20
Peso	15 kg

#### GENERADOR ELÉCTRICO

Cuerpo del alternador en aleación de aluminio pintado RAL 6002 se compone de:

Alternador asíncrono trifásico con imanes permanentes;

Bobinado impregnado con barniz electroaislante;

Puente rectificador trifásico externo;

Aislamiento IP44

Cable: Conexión en caja estanca.

### TURBINA TF750 24/48 VDC -CURVA DE PRODUCCION-

